

Модель 415 программируемый многофункциональный сварочный источник.



- Микропроцессорная система под управлением Windows XP™
- Русифицированное программное обеспечение
- Прецизионный инверторный источник с импульсным режимом
- Позволяет управлять всем диапазоном сварочных головок AMI
- Полностью программируемые функции сварки
- Цифровой и графический интерфейс параметров сварки
- Полнофункциональный пульт дистанционного управления с дисплеем и совмещенной функцией щитка сварщика
- Быстрый выбор программы сварки через сенсорный экран или пульт ДУ
- Встроенная система диагностики
- Программируемые пульсации тока синхронно с пульсациями подачи проволоки и/или перемещения головки и горелки
- Управление четырьмя стандартными сервоприводами и возможность управления дополнительными четырьмя каналами

Модель 415 (источник) является сердцем автоматически управляемой сварочной системы. Эта модель может быть использована для сварки любых материалов, поддающихся сварке неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG) на постоянном токе.

Источник включает в себя систему контроля защитного газа, систему замкнутого водоохлаждения и силовой источник, позволяющие управлять всей гаммой сварочных головок от простых, осуществляющих сварку тонкостенных труб оплавлением, до головок для сварки толстостенных конструкций.

Управляемый процессором источник, с операционной системой Windows XP™ является последним словом в сварочной технике, начиная от силового 400А инвертора с двойным преобразованием частоты и заканчивая цветным сенсорным монитором VGA.



Источник 415 является многофункциональным прибором с исключительной легкостью управления. Основой многофункциональности источника является возможность его гибкой адаптации к требованиям потребителя.

Практически любые параметры могут быть запрограммированы пользователем для выполнения сварочными головками требуемых задач. Имея возможность управления дополнительными 4 сервоприводами с обратной связью и 8 приводами без обратной

связи источник является идеальной базой для управления сопутствующими сварке процессами.

Возможно использование источника M415 с системой цветного видеонаблюдения.

Если головка оборудована цветными видеоканерами, системой подсветки и модулями дистанционного управления положением присадочных проволок, то оператор может управлять всем комплексом находясь на удалении от объекта сварки на расстоянии до 60м.

Дистанционное использование источника так же возможно по сети Ethernet/WiFi и требует минимального количества дополнительного оборудования.



Технические характеристики модели 415:

Процесс	TIG	Поджиг дуги	Высокочастотный или касанием
Сварочный ток	5 – 400 А постоянный ток, $\pm 1\%$, 100 % ПВ	Входное напряжение	200 – 480 В
Управление длиной дуги	Выбирается пользователем, макс. 25В при 400А токе	Размеры	Высота 990 мм Ширина 660 мм Глубина 915 мм
Скорость перемещения/вращения	Задается пользователем в зависимости от типа сварочной головки	Вес	325 кг.
Скорость подачи проволоки	Задается пользователем в зависимости от типа сварочной головки	Объем памяти	1Гб минимум
Осцилляция горелки	Задается пользователем в зависимости от типа сварочной головки	Количество секторов на проход	99
Система охлаждения	2.5 л/мин	Количество сварочных программ	Более 200.
Код для заказа			
P/N KAN90032415R_09B	Модель 415 с системой AVC\OSC, одним модулем охлаждения головки. Система управления Windows XP™, ПО версия 2.83.		
P/N KAN90032415R_09DWB	Модель 415 с системой AVC\OSC, двумя модулями охлаждения головки и видеокамер, системой управления осветителями и видеокамерами. Система управления Windows XP™, ПО версия 2.83.		