

**Модель 95, 95/45°
сварочная головка для сварки труб оплавлением
и с присадочной проволокой**



- Компактная, надежная сварочная головка с 200А TIG горелкой, водоохлаждаемая горелка и корпус.
- Минимальный продольный и радиальный зазор для установки.
- Быстрая установка и снятие.
- Диаметры свариваемых труб от 19.0 до 170.0 мм.
- Толщина стенок свариваемых труб до 19 мм.
- Подстройка поперечного положения горелки.
- Возможность поворота горелки до 90 градусов (версии /45°) возможность приварки фланцев, наконечников и т.п.
- Непрерывная или импульсная подача проволоки.
- Непрерывное или импульсное перемещение ротора.
- Совместима с 415, 227 и 307 силовыми источниками.

Сварочная головка Модель 95 (M95).

M95 – серия сварочных головок, оборудованная системой подачи проволоки, синхронизированной с импульсами сварочного тока.

В стандартной конфигурации головка может сваривать трубки от 19.0 до 170.0 мм. Уникальная система крепления позволяет монтировать головку примерно за 30 секунд.



Возможности M95:

- Сервопривод вращения.
- Сервопривод подачи присадочной проволоки с возможностью синхронизированного импульсного режима.
- Управляемое позиционирование горелки.
- Водоохлаждаемая сварочная горелка.
- Совместимость с 415, 227 и 307 источниками.

Технические характеристики модели 95:

Процесс	TIG	Поджиг дуги	Высокочастотный
Сварочный ток	200 А постоянный ток	Диапазон перемещения горелки	15.9 мм.
Скорость перемещения	Задается пользователем от 0.05 до 10.0 об/мин.	Вес	2 - 6 кг.
Скорость подачи проволоки	Задается пользователем от 12.7 до 254 см/мин.	Размер вольфрамового электрода	1.59 или 2.4 мм.
Тип горелки	Водоохлаждаемая, 200 А, ПВ – 100%		