

Модель 79 сварочные головки для сварки труб с присадочной проволокой

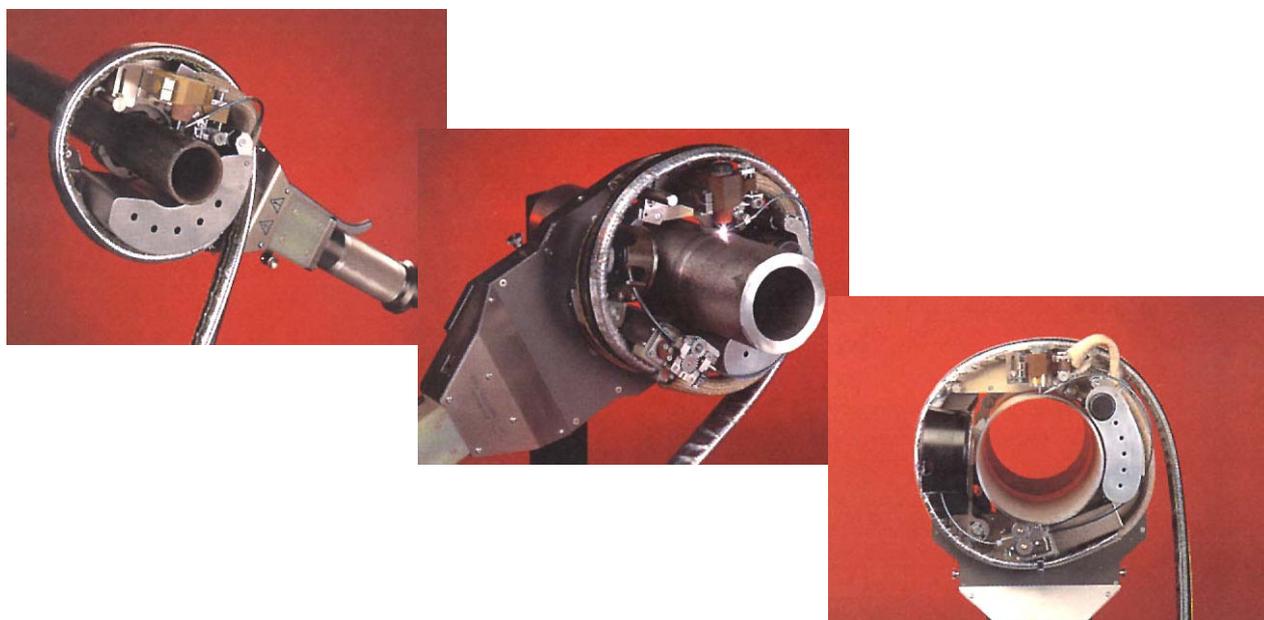


- Компактная, надежная сварочная головка с 200А TIG горелкой, водоохлаждаемая горелка и корпус.
- Минимальный продольный и радиальный зазор для установки.
- Быстрая установка и снятие.
- Диаметры свариваемых трубок от 19.0 до 170.0 мм.
- Толщина стенок свариваемых трубок до 19 мм.
- Автоматическое поддержание длины дуги.
- Подстройка поперечного положения горелки.
- Синхронизированная/пульсирующая подача проволоки.
- Совместима с 415 и 227 силовыми источниками.

Сварочная головка Модель 79 (M79).

M79 – серия сварочных головок, оборудованных системой автоматического поддержания длины дуги (AVC), системой осцилляции (поперечного перемещения горелки), системой подачи проволоки, синхронизированной с импульсами сварочного тока.

В стандартной конфигурации головка может сваривать трубки от 19.0 до 170.0 мм. Уникальная система крепления позволяет монтировать головку примерно за 30 секунд.



Возможности M79:

- Сервопривод вращения.
- Сервопривод контроля длины дуги.
- Сервопривод подачи присадочной проволоки с возможностью синхронизированной пульсации.
- Сервопривод осцилляции горелки.
- Управляемое позиционирование горелки.
- Водоохлаждаемый корпус.
- Совместимость с 415 и 227 источниками.

Технические характеристики модели 79:

Процесс	TIG	Поджиг дуги	Высокочастотный или касанием
Сварочный ток	200 А постоянный ток	Максимальная амплитуда осцилляции горелки	12.7 мм.
Управление длиной дуги	Автоматическое	Диапазон перемещения горелки	15.9 мм.
Скорость перемещения	Задается пользователем от 0.05 до 5.0 об/мин.	Вес	5 - 10 кг.
Скорость подачи проволоки	Задается пользователем от 2.54 до 254 см/мин.	Катушка с проволокой	Стандартная, 0.23 кг. возможны другие версии.
Тип горелки	Водоохлаждаемая, 200 А, ПВ – 100%	Размер вольфрамового электрода	1.59 или 2.4 мм.