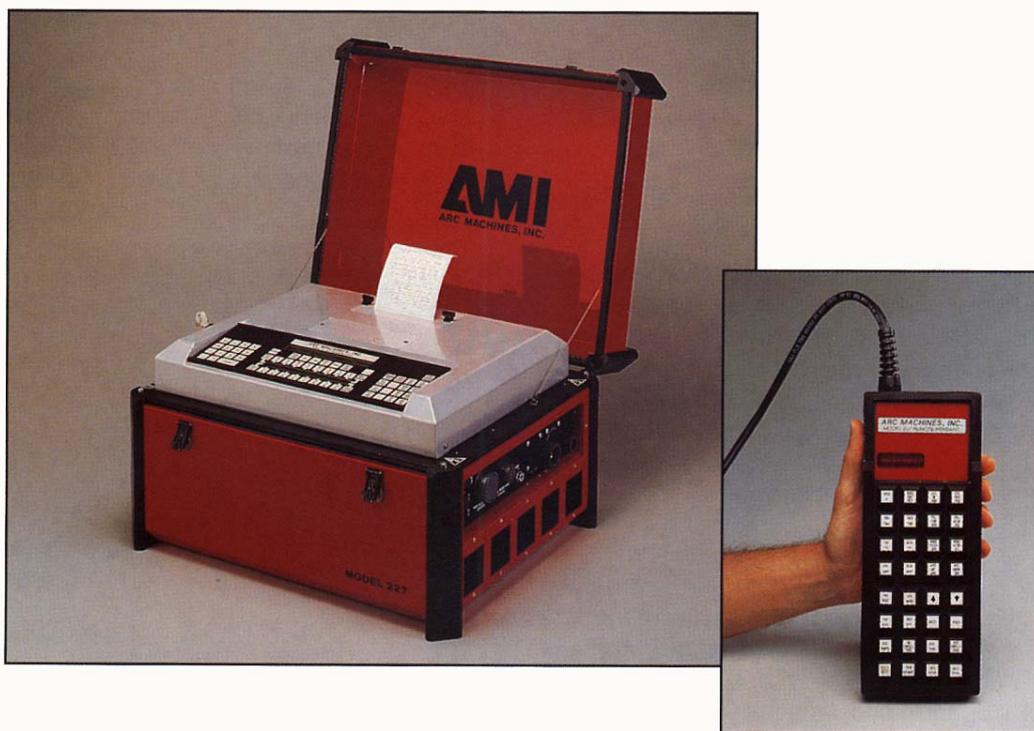


Модель 227 программируемый многофункциональный сварочный источник.



- Микропроцессорная система управления
- Прецизионный инверторный источник с импульсным режимом
- Позволяет управлять всем диапазоном сварочных головок AMI
- Полностью программируемые функции сварки
- Цифровой интерфейс и возможность распечатки параметров сварки
- Полнофункциональный пульт дистанционного управления с дисплеем
- Встроенная система диагностики
- Программируемые пульсации тока синхронно с пульсациями подачи проволоки и/или перемещения
- Возможность создания программ сварки на внешнем ПК с последующей загрузкой в систему

Модель 227 (источник) с максимальным сварочным током 200А является сердцем автоматически управляемой сварочной системы. Эта модель может быть использована для сварки любых материалов, поддающихся сварке неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG) на постоянном токе. Источник включает в себя систему контроля защитного газа, систему замкнутого водоохлаждения и силовой источник, позволяющие управлять всей гаммой сварочных головок от простых, осуществляющих сварку тонкостенных трубок оплавлением, до головок для сварки толстостенных конструкций.

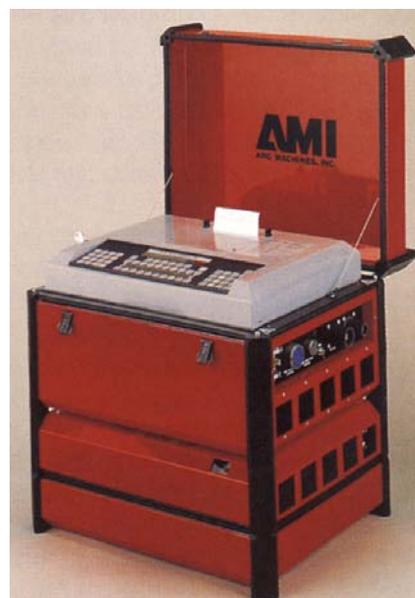


Управляемый процессором источник является последним словом в сварочной технике, начиная от силового 200А инвертора с двойным



преобразованием частоты и заканчивая внешней системой создания сварочных программ.

Источник 227 является многофункциональным прибором с исключительной легкостью управления. Основой многофункциональности источника является возможность его гибкой адаптации к требованиям потребителя. Практически любые параметры могут быть запрограммированы пользователем для выполнения сварочными головками требуемых задач. Имея возможность управления дополнительными 4 сервоприводами с обратной связью и 8 приводами без обратной связи источник является идеальной базой для управления сопутствующими сварке процессами.



Дистанционное использование источника требует минимального количества дополнительного оборудования.

Технические характеристики M227:

Процесс	TIG	Поджиг дуги	Высокочастотный или касанием
Сварочный ток	5 – 225 А постоянный ток, $\pm 1\%$, 100 % ПВ	Входное напряжение	200 – 240 В
Управление длиной дуги	Выбирается пользователем, макс. 25В при 200А токе	Размеры	Высота 379 мм Ширина 578 мм Глубина 489 мм
Скорость перемещения/вращения	Задается пользователем в зависимости от типа сварочной головки	Вес	40 кг.
Скорость подачи проволоки	Задается пользователем в зависимости от типа сварочной головки	Количество программируемых секторов	99
Осцилляция горелки	Задается пользователем в зависимости от типа сварочной головки	Количество сварочных программ	200
Система охлаждения	1.1 л/мин		