

# Модель 217Р

программируемый многофункциональный  
сварочный источник.



- Источник последнего поколения под управлением русифицированной версии операционной системы Windows XP.
- Большой цветной сенсорный экран для удобства управления.
- Автоматическое создание сварочных программ.
- Металлический корпус с обрешиненными краями и монитором, закрываемым металлической крышкой.
- Вес всего 23кг.
- Позволяет управлять всем диапазоном сварочных головок AMI осуществляющих сварку оплавлением.
- Положение сварочного электрода по времени или углу.
  - Встроенный принтер для распечатки сварочных параметров.
  - Цифровой USB интерфейс.
- Система замкнутого жидкостного охлаждения головки.

Источник M217P (источник) с максимальным сварочным током 150А при 100%ПВ является сердцем сварочной системы с автоматическим управлением.



Эта модель может быть использована для сварки любых материалов, поддающихся сварке неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG) на постоянном токе.



Источник имеет интуитивный интерфейс, что позволяет даже новичку выполнять профессиональные сварные соединения.

Такие функции, как программирование по углу положения вольфрамового электрода и режимы нарастания сварочного тока делает простыми даже самые сложные сварочные задачи.

Полноразмерный сенсорный цветной дисплей позволил разместить крупные, хорошо «читаемые» кнопки управления.

Для сварочных работ, требующих детального протоколирования, источник предлагает широкий набор ввода дополнительных параметров.

Это касается параметров электрода, защитного газа, свариваемых деталей, специфики свариваемых деталей и любых дополнительных данных пользователя.



### Технические характеристики M217P:

Процесс	TIG	Поджиг дуги	Высокочастотный
Сварочный ток	3 – 150 А постоянный ток, ± 0.5%, (при 100 % ПВ), частота пульсаций: 0.5 – 50 имп./сек.	Входное напряжение	115 – 230 В, +/- 10%, однофазное.
Размеры	Высота 457 мм Ширина 483 мм Глубина 375 мм	Вес	23 кг.